

EPODUX ZINC 59-178

Monocomposant au zinc



DEFINITION

Primaire ester d'époxy à forte teneur en zinc.

DESTINATION

Protection en atelier de :

- Charpentes métalliques,
- Échangeurs de température,
- Extérieur de cuves,
- Pipe-lines,
- Tankers,
- Superstructures de navires, etc...

PROPRIETES

Présente :

- Un excellent accrochage sur acier décapé au degré Sa 2 1/2,
- Une très bonne tenue aux intempéries,
- Constitue un primaire soudable lorsqu'il est appliqué en couche mince (de 15 à 20 μm),
- Est déconseillé en immersion permanente.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Gris métallique
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 2,65 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 55,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 84 ,0+/- 2%
Epaisseur recommandée	: 40 μm
Film humide	: 70 μm
Rendement théorique	: 13,7 m ² /l pour 40 μm secs



EPODUX ZINC 59-178

Monocomposant au zinc

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut
Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007
Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)
Supports anciens :
Consulter nos services techniques.

APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01
Dilution : 5 à 10 %
Buse : 0.015-0.017
Pression à la buse : 150-200 bars
Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01
Dilution : 10 à 15 %
Buse : selon matériel
Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 68-69 v01
Dilution : 3 à 10 %
Non conseillé sauf petites surfaces

ROULEAU

Diluant : 68-69 v01
Dilution : 3 à 10 %
Non conseillé sauf petites surfaces

SOLVANT DE NETTOYAGE : 68-69 v01



EPODUX ZINC 59-178

Monocomposant au zinc

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	1 heure	2 heures	8 heures	selon présence de sels de zinc
20°C	0 heure 45	1 heure 30	5 heures	selon présence de sels de zinc
30°C	0 heure 30	1 heure	3 heures	selon présence de sels de zinc

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Consulter nos services techniques.
Couche(s) suivante(s) BIOFER, STRIACRYL "O"...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 10g
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 6 mois minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
5 l